



引言

过去,资产维护一直被认为是预防性的,很多情况下是被动的、不可预测的,纯粹是出于需要而进行的。在这种认知下,维护只会带来成本的提升,无法创造可衡量的价值。 然而,随着企业对资产整体可靠性和优化的需求不断增加,主动维护势在必行。随着技术的发展,企业现在可以通过传感器主动对资产进行数字化监测,以革命性的方式完成资产维护。今天的资产绩效管理(APM)技术可以替代现有的维护策略,准确预测故障。 这是一种将预测性和规范性分析相结合的创新方法,并且通过纳入人工智能(AI)和机器学习来实现。

这类解决方案让企业有充足的时间进行决策,计划最佳的停机时间,从整体上把握运营,并能够准确地了解停机对整个企业的财务影响。 这样广泛而深入的可见性使企业能够以新的方式运营,进而创造价值。 数字化转型能消除数据孤岛,并提供必要的工具来理解已有可用的数据。

今天,预测性和处方式维护已从早期的概念验证试点转为更广泛的推广。 从近几年的市场我们可以看出,虽然所有企业都声称在使用机器学习和人 工智能,但并非所有的 APM 解决方案都同样有效。 成功取决于解决方案 的易用程度和在企业规模上快速交付的能力。



节约维护支出

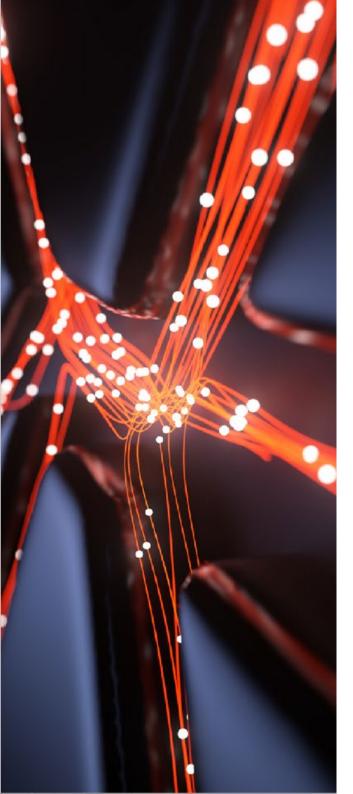
设备故障和工艺流程中断是计划外停机的主要因素,每年造成数十亿美元 的收入和利润损失。 研究发现,计划外停机每年给流程工业企业带来约 资料显示,在停机和启动等过渡性操作期间,事故率会明显增加。 通过避 500 亿美元的损失。 对于石化公司、炼油厂和其他资产密集型的工业组织 免意外故障,安全得到了改善,尤其是对维修工人而言,因为预警使紧急 来说, 计划外停机造成的小时损失在 1 万美元到 25 万美元之间, 这样的 维修变成了有计划的维护。 影响是不可估量的。1

响,同时降低相关成本。

安全和环境效益

除了提高资产的可用性和可靠性, APM 解决方案还有其他重要好处。 有

过渡性操作还会产生过量的温室气体排放、比如火炬、还有当装置过载运 为此,我们经常会看到企业积极制定 APM 举措。 他们寻找各种方法来提 行的时候发生的多余产品排放和燃烧。因此,减少意外故障会对环境产生 高故障检测的准确性, 尽可能提前发出停机报警并减少维护费用。 更早地 重大影响, 因为仅天然气燃烧每年就会在全球产生超过 3 亿吨的二氧化碳 预警意味着更多的选择,也意味着企业有更多机会减轻这些事件的负面影 排放 (相当于约 7700 万辆汽车产生的二氧化碳排放)。而通过排除计划外 停机,可以在很大程度上避免此种情形。



通过新技术推动改进

仅靠传统预防型维护无法解决计划外停机问题。

资产绩效管理通过更早、更准确的预警,为工厂提供 的运营费用。 的运营费用。 的运营费用。 可提前 69 天预警,从前三项资产中获得了 1100

这项技术能精确识别故障模式,准确性极高,可以提 前数周甚至数月预测设备故障。

以下是几个真实用例:

- LG Chem 部署了处方式分析解决方案,作为其数字化计划的一部分,以提升可靠性并避免计划外停机。由于此项技术能被快速、便捷地部署,仅仅一年,LG Chem 就避免了360万美元的生产损失。
- 一家日产 25 万桶的亚洲大型炼油厂能够提前数周或者数月提供故障预警,且没有误报。

预计将减少 10 天的计划外停机时间,增加 1-3% 的收入,降低炼油厂的维护成本,并削减 1-5% 的运营费用。

- 一家纸浆和造纸公司部署了预测故障解决方案,可提前69天预警,从前三项资产中获得了1100万美元的价值。同时还得以减少计划外停机时间,消除与事故相关的风险。
- 中国化工集团旗下的蓝星公司采用了先进技术, 其预测性分析解决方案能提前 50 多天向现场工 作人员发出计划外停机预警,不仅提高了安全 性,还减少了环境影响。
- 一家金属和采矿公司已在其 300 多种资产中部署了领先的预测性分析解决方案。该方案只需一个人管理,却能改善可用性,在不到六个月的时间内收回全部投资。

更早的预警——更高的可见性、更好的决策

能: 它比竞争对手的技术更早发现问题, 而且易于部 署和运行。

这一改进凸显了另一项显著优势: 在异常检测时能够 准确发现故障特征。例如,一家大型石油和天然气公 司旗下的一家炼油厂反复出现压缩机故障,原因不明。 在员工已经可以熟练采用以可靠性为中心的维护方 法,并使用最先进的振动系统之后,但仍有故障发生。

这种新的资产绩效管理和预测分析方法有两个重要功 该炼油厂在寻找解决方案时,选择了艾斯本的 Aspen Mtell®处方式维护软件。 工厂部署了 Aspen Mtell 的 自学习 Agent, 以保护三台主要压缩机和泵。在实施 的第三天,一台异常 Agent 报警,暴露了十多年来一 直困扰炼油厂压缩机并导致故障的原因。

> 在另一次类似事件中, Aspen Mtell 的故障代理提前 60 天预警泛美能源公司 (PAE),一个流化催化裂化装置 的主鼓风机的蒸汽涡轮机发生轴向位移故障。Aspen Mtell 的早期预警使泛美能源公司的维护和工程人员 有时间制定计划,实时更换 Campana 炼油厂的 60 km3/hr 的主鼓风机。 这是一个很大的成功, Aspen Mtell 给泛美能源团队充分的信心加快部署其他资产。





增强数据科学:

更好的数据还是复杂的算法

无论任何项目,筛选数据并准备数据以获得有意义的洞察都是一项耗时的任务。Aspen Mtell 提供了一种低接触的机器学习方法,有了它,企业无需再耗费大量人力清洗数据。用户报告指出,识别、选择和准备数据会消耗大量分析问题的时间。Aspen Mtell 成功应对了这一挑战——通过以下方式,自动完成大部分数据准备工作:

- 确定最小的重要传感器集
- 定义传感器的关键派生变换
- 确定用于机器学习训练和测试的数据区域
- 自动调整大多数参数
- 确定分析所需数据的频率

模型的第二个主要方面是"特征工程",即从现有特征中创建新的输入特征。 一般来说,数据清理是一个做减法的过程,而特征工程则是做加法。 这是提高模型性能的最有价值的任务之一,有三个重要原因:

- 1. 可以隔离并突出关键信息,使算法专注于重要内容。
- 2. 可以引入自己的领域专业知识。
- 3. 可以引入其他人的领域专业知识。





结合所有这些能力, 你就能创建由人工智能驱动的自主侦探, 解决一系列棘手问题, 例如:

- 同样原因导致的多种故障模式
- 导致类似结果的多种操作状态
- 连锁故障模式 (一个故障导致其他故障)
- 可利用领域专业知识解释的故障模式
- 需要数月时间来演化的故障(非突发)

Aspen Mtell 自主侦探模型具备的这项能力突破性地实现了数据收集、清理和分析领域的自动化,为设备提供处方式的维护保护。

在一个真实用户案例中,该解决方案由一个经验不满五年的工程师构建。经过短短几个小时的指导,他完成了 Aspen Mtell 新侦探的开发工作——包括访问、提取、清洗和组织数据,为分析做准备。



处方式维护的成功应用

Aspen Mtell 的低接触机器学习方法被用于能源、 • 化工、采矿、制药、纸浆和造纸等行业,效果显著。通过对资产故障和正常状态而非资产行为进行建模,Aspen Mtell 提供了一种更可扩展的方法。与其他方法不同的是,在一项资产上发现的故障特征可用于避免其他资产发生类似故障。

下面是几个最近的用户案例:

- 在钻井作业中,自主侦探正确地检测到钻井 操纵杆操作时的校准误差,这些误差是之前 未被注意到的。在顶驱、泥浆泵和绞车组件 即将发生故障前的两到四周,Aspen Mtell 即 可提供告警。
- 一家跨国矿业公司实施了 Aspen Mtell, 大大 改善了正常运行时间,降低了高昂的故障成本。该公司在其金属精炼过程中使用了自主 代理,对设备退化进行早期预警。有了 Aspen Mtell,该公司可提前 60 天准备,避免了高昂 的旋转洗涤器维修成本和生产损失。

- 在一家欧洲炼油厂,真空底泵受到反复密封和轴承故障的影响。Aspen Mtell 研究了故障历史记录,其中包括十多个不同的故障特征。这些侦探可提前 28 天和 31 天预警泵可能发生的密封故障,并提前 10 天和 28 天预测轴承故障。该炼油厂并未对预警采取行动,密封和轴承也的确出现了故障,证实了 Aspen Mtell 的准确性。最终,该炼油厂实施了新的预警管理和审查程序。
- 一家跨国化工制造商在批量生产过程中,泵 故障频发。即使传感器数量不多, Aspen Mtell 也能提供早期预警,减少80%的停机时间, 避免潜在的安全事故,并大大降低维护成本。

- 在一家欧洲炼油厂,真空底泵受到反复密封 一家大型纸浆和造纸公司使用 Aspen Mtell 和轴承故障的影响。Aspen Mtell 研究了故障 避免了回收锅炉的灾难性管道故障。故障代历史记录,其中包括十多个不同的故障特征。 理提前 30 天预警,避免整个工厂的停工,节这些侦探可提前 28 天和 31 天预警泵可能发 省了约 1000 万美元的资金。
 - 在一家跨国制药公司,过去每次净化水车间发生故障,都要停工7天。在部署了Aspen Mtell后,得以提前35天预警去离子器故障,效果显著。15批产品得以挽救,价值300万美元。有了这次成功经验,该公司利用"迁移学习"功能,迅速将Aspen Mtell部署到整个企业。
 - 在母公司 Saras Refinery 成功实施 Aspen Mtell 并取得积极成果后, Sardeolica 也部署 了 Aspen Mtell, 重点关注齿轮箱和发电机故障。 Mtell 提前 6 个月对潜在问题发出告警,减少了高达 10%的维护成本,同时提高了整体发电量。

提高整个企业的财务收益

一般情况下,客户的一家工厂就有数千种资产, 这使得解决方案的部署速度和财务影响成为决定 成败的主要因素。如果解决方案无法适当地快速 扩展,一个项目可能需要几年时间才能完成。扩 展预测性分析解决方案的两大制约因素是准备优 质数据和开发基础模型。

Aspen Mtell 解决方案利用机器学习、人工智能和 自动建模技术来准备数据并创建故障特征模型。 它能够协助清洗和准备数据,通过基于云的自动 化建立侦探, 实现企业级推广所需的可扩展性。

机理模型是不可扩展的,需要大量资源来重复创 建和维护每一项资产。Aspen Mtell 在许多关键方 面独树一帜能够在类似资产之间复制迁移故障特 征, 具有企业范围内的可扩展性。所有这些都是 同类产品不具备的优势。

例如, 前面提到的石油钻探公司将关键资产的故 • 障特征传输到了全球 200 多座钻机上。在另一家 工厂, 在一个设施中为识别电动潜水泵套管泄漏 而训练的代理被复制迁移到其他 18 个泵。

目前,已经部署 Aspen Mtell 的企业正在通过改 进工作流程和在企业范围内推广该方案来完善当 前的维护战略。

以下是几个 Aspen Mtell 的几个真实示例:

- 在 3 个地点的 40 项资产上部署了 Aspen Mtell.
- 在一年内, LG Chem 将 Aspen Mtell 扩展到 47 项资产。
- 从 2019 年到 2020 年, 一家综合能源公司将 Aspen Mtell 从 10 项资产扩展到 250 多项资 产。
- 另一家能源公司将 Aspen Mtell 部署在 12 个 炼油厂的多条管道上。

- Sardeolica 在一年内,将 Aspen Mtell 部署 到 48 项资产, 重点预警齿轮箱和变压器故 。
- 一家制药公司在 3 个地点的 10 项关键资产 上部署了 Aspen Mtell。
- 中东的一家大型化学品制造商在短短 6 个月 内将 Aspen Mtell 部署在 200 多项资产上, 涵盖 8 个不同的资产类别。
- 在 60-90 天内, Equinox 和 Aditya Birla 集团 一家大型矿业公司在 6 家工厂中部署 Aspen Mtell, 一年内覆盖包括卡车在内的 124 项资 产。

- Aberdeen, 资产绩效管理: 更快实现卓越运营 2017 年11月
- 2. 天然气燃除业务的物联网转型, Lana Ginns, 流量控 制, 2016年10月4日



结论

世界各地的众多资产密集型企业成功使用 Aspen Mtell 来更早、更准确地预测资产故障,从而提高 吞吐量、效率和盈利能力,同时减少安全和环境风险。采用 Aspen Mtell 的企业一致认为,Aspen Mtell 实施简便,可与当前的维护策略快速整合,并能够利用现有资源迅速部署。Aspen Mtell 通过 将维护成本优先用于投资回报率最高的活动来推动卓越运营。



关于 Aspen Tech

Aspen Technology (Aspen Tech) 是全球领先的资产优化软件供应商。我们的产品广泛应用于优化资产设计、运营和维护生命周期等至关重要的复杂环境。Aspen Tech 以独特的方式,将数十年的过程建模专业知识与人工智能相结合。 我们专门构建的软件平台能实现知识工作自动化,并通过在整个资产生命周期内提供高回报来建立可持续的竞争优势。因此,资本密集型行业的公司可以最大限度地延长正常运行时间,实现性能最大化,以更安全、环保、长久、快速的方式运行资产。

aspentech.com

